

SIGMA Contour Aqua-PU Spray Matt

8740GE



I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

- Produktaussage:** SIGMA Contour Aqua-PU Spray Matt ist ein kratz- und abriebbeständiger, matter, Polyurethan-modifizierter Airless-Spritzlack, wasserverdünnbar, mit innovativer LTA+ Technologie, für innen.
- Verwendungszweck:** Für die schnelle und rationelle Durchführung anspruchsvoller Zwischen- und Schlussbeschichtungen. Besonders geeignet für Objekte mit einer hohen Anzahl gleicher Bauteile (Türblätter, Türcargen etc.) SIGMA Contour Aqua-PU Spray Matt ermöglicht eine deckende Beschichtung in nur einem Spritzgang aufgrund des hohen Standvermögens bei enormen Schichtstärken (bis zu 250ml/m²). Einsetzbar auf allen üblichen, vorbereiteten und grundierten Flächen (z.B. mit SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer). SIGMA Contour Aqua-PU Spray Matt ist beständig gegen Handschweiß (LTA+ = Lipophobe Technologie für PU Acrylate) und haushaltsübliche Reinigungsmittel. Das Produkt ist gebrauchsfertig und unverdünnt zu verarbeiten.
- Eigenschaften:**
- hervorragende Spritzbarkeit – exzellente Verlaufseigenschaften
 - deckend in einer Schicht – hohe Kratz- und Stoßbeständigkeit
 - geruchsarm – diffusionsfähig
 - spritznebelreduziert – beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel (LTA)
 - schnell trocknend
 - Zeitersparnis bis zu 30 % im Vergleich zur Pinselapplikation – edelmatte Oberfläche
 - vergilbungsbeständig
- Farbtöne:** Weiß und tönbar über das SIGMAMIX-ABSOLUT-System. Soll der Weißgrad der Spritzqualität SIGMA Contour Aqua-PU Spray Matt mit dem der Streichqualität SIGMA Contour Aqua-PU Matt übereinstimmen, tönen Sie bitte die Streichqualität SIGMA Contour Aqua-PU Matt (Base LN) im Farbton SIGMA Spray-Weiß (SIGMAMIX-System).
- Glanzgrad:** matt
- Verpackungsgröße:** 2,5 l

II. TECHNISCHE DATEN

- Dichte:** Ca. 1,26 g/cm³ (weiß)
- Verbrauch:** Ca. 190-250 ml/m² (je nach Untergrund)
- Trockenzeit:** nach ca. 1 Stunde staubtrocken, nach ca. 6 Stunden überarbeitbar bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchte. Unter 10°C kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.
- Verdünnung:** Darf für die Airlessverarbeitung nicht verdünnt werden. Ansonsten ggf. mit Wasser.
- Flammpunkt:** entfällt

III. VERARBEITUNGSHINWEISE

- Untergrundvorbereitung:** Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Der Feuchtigkeitsgehalt des Holzes darf, gemessen an mehreren Stellen in mind. 5mm Tiefe, bei Nadelholz 15% und bei Laubholz 12% nicht überschreiten. Bei Hölzern die verfärbende Inhaltsstoffe aufweisen (Hemlock, Merbau usw.) ist die Grund- und 1. Zwischenbeschichtung mit SIGMA Holz-Isoprimer auszuführen. >Verfärbungsgefahr. Spachtelstellen eventueller Zwischenspachtelungen sind vor der Schlussbeschichtung mit SIGMA Contour Aqua-PU Spray Primer bzw. SIGMA Vorlack Aqua zu grundieren. Untergrund und vorhandene Beschichtungen sind auf Tragfähigkeit zu prüfen. Nicht tragfähige Schichten und Altbeschichtungen sind im Bereich der Reparaturstelle zu entfernen.

1.29



SIGMA Contour Aqua-PU Spray Matt

III. VERARBEITUNGSHINWEISE

Abgewittertes Holz, Staub und Schmutz sind bis auf das gesunde Holz zu entfernen. Stahl entfetten und entrostet. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 1-2 mal mit SIGMA Allgrund grundbeschichten.

Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit SIGMA Universol (1:50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit klarem Wasser nachwaschen und mit SIGMA TORNO Primer grundbeschichten.

Verarbeitung:

Verarbeitungsdaten für die Spritzapplikation								
	SATA Spray Master	SATA Spray Mix	Wagner Finish 250/270 + Temp Spray	Wagner Airless SF 23	Wagner Aircoat SF 230	Graco Airless 495/595 ST Max	Graco Finish Pro 395	Wagner Finish Temp Spray + Temp Spray
Düsengröße/Nr.	1,7	28/60; 33/60	FF 310	Fine Finish FF 408	11	FF 212/312	312	FF 312
Zerstäubungs-/ Pumpendruck	2-3 bar	3/3 bar		-	2,5 bar	-	1,0 bar	
Materialdruck	0,5-1 bar	-	90 bar	130 bar	80 bar	110 bar	90 bar	60 bar
Materialerwärmung			55° C					

Das Material ist gebrauchsfertig und muss nicht mehr verdünnt werden!
Zum Schleifen wasserverdünnbarer Lacke empfehlen wir einen sehr feinen Schliff z. B. P240 / 320 mit 3M 235 U, Starke, Festol / Granat.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.
Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens +7°C.

Besonders zu beachten:

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage

IV. SONSTIGE HINWEISE

Hinweis:

kommenden Arbeitsbereiche.
Abklebarbeiten können unter anderem mit folgenden Klebebändern durchgeführt werden: KIP 311, KIP 320, KIP 328 oder Tesa 4438 bzw. Tesa Bodyguard 50533, 3 M 244 Super-Malerabdeckband - gold, Scotch 244.

Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

V. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

Produkt-Code:	M-LW 01
Fülle:	hoch
Deckvermögen:	deckend
Glanz:	matt

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Januar 2015