

Sigma Tigron Aqua Spray Primer

FT-8008n

Description

Primer haut de gamme à pistoler à base d'une émulsion d'alkyde modifié en phase aqueuse, pour l'intérieur.

Usage

La mise en peinture par pistolage sur chantier d'éléments de construction neufs ou à renover. Particulièrement indiqué pour des travaux répétitifs.

Caractéristiques principales

- Application aisée au pistolet
- Excellent arrondi
- Bon recouvrement des arêtes
- Faible odeur
- Non jaunissant
- Aspect uniforme

Teintes et brillance

- Blanc et teintes suivant nuancier Sigma C21.3
- Coquille d'oeuf

Données de base

- Densité: env. 1,31 g/cm³
- Extrait sec: env. 41 % en volume
- COV (livraison): < 100 g/litre
- Epaisseur du film sec: 70 micromètres (= 175µm humide)
- Sec hors poussière*: env. 1 heure
- Sec au toucher*: env. 3 heures
- Recouvrement*: env. 5 heures
- Point d'inflammabilité: pas d'application

*des températures basses et une humidité relative élevée retardent le séchage

Les données de base sont déterminées à 23°C, 50% H.R.

Ces données sont d'application pour le blanc et l'épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.

Rendement

Théorique

5,8 m²/litre pour une épaisseur sèche de 70 micromètres.

Pratique

Le rendement pratique est fonction de différents facteurs, tels que la structure du support, l'état et la forme de l'objet, la méthode d'application, l'expérience de l'applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.

Systemes

Sur support bois neuf

Sigma Tigron Aqua Spray Primer

FT-8008n

Prétraitement: voir "Conditions du support"

Une couche de Sigma Tigron Aqua Spray Primer, suivi d'une couche de Sigma Tigron Aqua Spray Satin

Sur couches existantes en bon état (acrylique ou alkyde)

Prétraitement: voir "Conditions du support"

Une couche de Sigma Tigron Aqua Spray Primer
suivi d'une couche de Sigma Tigron Aqua Spray Satin.

Conditions du support

Propre, sec et dégraissé

Le bois de classe I à IV aura une humidité moyenne de 16 +/-2%.

Anciennes couches intactes (tant alkydes qu'acryliques): laver et poncer; éliminer le bois dégradé et les anciennes couches abimées.

Métaux: prétraiter à l'aide d'un primaire adéquat.

Remarque:

Afin d'obtenir un bon résultat à partir de produits en dispersion aqueuse, il est indispensable d'effectuer une préparation minutieuse. En particulier le dégraissage, le lavage et le ponçage des couches de peinture existantes seront très soignés.

Conditions d'application

La température ambiante et la température du support doivent être de min. 7°C durant l'application et le séchage.

Une humidité relative de max. 85%

Il faut prévoir une bonne ventilation lors de l'application et du séchage.

Une température trop basse, une humidité relative élevée et une épaisseur de couche trop importante retardent le processus de séchage

Instructions d'emploi

Masquage

Masquer les parties attenantes telles que du verre, des murs etc. à l'aide p.e. du ruban adhésif de masquage Pro-Gold

Pistoler avec Sigma Multipainter

Diluant: aucun, produit prêt à l'emploi

Ouverture du gicleur: n° 3, capuchon FF

Pression sur la cuve: env. 2 bar

Réglage de vaporisation: position II

Pistoler avec Tempspray

Diluant: aucun, produit prêt à l'emploi

Sigma Tigron Aqua Spray Primer**FT-8008n**

Ouverture du gicleur: 0,010 - 0,012 inch

Pression au gicleur: 50 - 80 bar

Température: 40 - 50°C

L'angle de pulvérisation: 20° ou 40°

Pistolage airless

Diluant: aucun, produit prêt à l'emploi

Ouverture du gicleur: 0,010 - 0,012 inch

Pression au gicleur: 100 - 140 bar

L'angle de pulvérisation: 20° ou 40°

Pistolage airmix

Diluant: aucun, produit prêt à l'emploi

Ouverture du gicleur: 0,010 - 0,012 inch

Pression au gicleur: 50 - 100 bar

Pression de pulvérisation: 1 - 2 bar

L'angle de pulvérisation: 20° ou 40°

Diluant de nettoyage

Nettoyer le matériel immédiatement après usage à l'eau.

Mesures de sécurité

Voir fiches 1430 et 1431 (a+b).

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

Conservation

12 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel en emballage d'origine non entamé.

PPG Coatings bvba/sprl

Genkersteenweg 311, 3500 Hasselt

Téléphone Support Technique 011 27 87 32, fax 011 27 87 31

e-mail: info@sigma.be, site Internet : www.sigma.be

Les données de ce document sont correctes à la date d'émission. Nous nous gardons le droit de modification sans notification. Notre responsabilité sur base des données de ce document, est exclue.