

## Sigma Multiprimer 2K EP



Omschrijving	Universele tweecomponenten zinkfosfaatprimer op basis van epoxy.
Gebruiksdoel	Primer voor staal, thermisch verzinkt staal, non-ferro metalen en diverse soorten kunststoffen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.</li> <li>• Geschikt voor atmosferische en industriële expositieomstandigheden.</li> <li>• Kan, zelfs na langdurige blootstelling aan de buitenlucht, worden overgeschilderd met zichzelf of polyurethaan lak, zoals Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss. Kan ook eerst overgegrond en daarna afgelakt worden met alkydharsverven.</li> <li>• Uitstekende roestwerende eigenschappen in industrieel verontreinigde milieus en aan de kust.</li> <li>• Langdurige flexibiliteit.</li> <li>• Hardt ook uit bij temperaturen tot -10°C.</li> <li>• Eenvoudige applicatie, zowel met de airless-spuit als met de kwast.</li> <li>• Afhankelijk van het systeem geschikt voor corrosiebelastingscategorie C4, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2.</li> </ul>
Kleuren en glans	Lichtgrijs en vrijwel alle kleuren. Eiglsans.
Verpakking	Blik basis en verharder, samen 1 liter (alleen lichtgrijs). Blik basis en verharder, samen 2,5 liter.
Basisgegevens	<p><b>Gemengd product</b></p> <p>Dichtheid : ca. 1,4 kg/dm<sup>3</sup></p> <p>Percentage vaste stof : ca. 63 vol.%</p> <p>Aanbevolen droge laagdikte : 50 µm</p> <p><b>Componenten</b></p> <p>Houdbaarheid : Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.</p> <p>Vlampunt : Basiscomponent 26°C Verharder 26,5°C</p> <p><b>Droogtijden bepaald bij 23°C en een R.V. van 50%</b></p> <p>Kleefvrij na : 2 uur*</p> <p>Overschildertijd : min. 3 uur* max. onbeperkt*</p> <p>Volledig uitgehard : 4 dagen*</p> <p>* Zie aanvullende gegevens.</p>

# Sigma Multiprimer 2K EP



## Rendement

### Theoretisch rendement

Droge laagdikte 50 µm : 12,5 m<sup>2</sup>/liter

### Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

## Verwerkings- condities

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Een ondergrondtemperatuur tot -10°C is toegestaan, mits de ondergrond droog is en vrij van ijs.
- De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

## Systemen

### STAAL

#### Corrosiebelastingscategorie C3

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP.
- Het geheel afwerken met een laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

#### Corrosiebelastingscategorie C4

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP.
- Het geheel afwerken met twee lagen Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

### THERMISCH VERZINKT STAAL

#### Corrosiebelastingscategorie C3

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer 2K EP.
- Het geheel afwerken met een laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

#### Corrosiebelastingscategorie C4

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP.
- Het geheel afwerken met een laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

# Sigma Multiprimer 2K EP



## Systemen

### ALUMINIUM

#### Corrosiebelastingscategorie C3

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer 2K EP.
- Het geheel afwerken met een laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

#### Corrosiebelastingscategorie C4

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multiprimer 2K EP.
- Het geheel afwerken met een laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

### KUNSTSTOF

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van een laag Sigma Multiprimer 2K EP.
- Het geheel afwerken met een laag Sigma Multifinish 2K PU Semi-Gloss.

### Noot

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

## Instructies voor gebruik

### Mengverhouding

82 basiscomponent : 18 verharder (volumedelen)

### Menginstructie

De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 15°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen. Te veel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers. Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen.

### Inductietijd

20 minuten, indien de applicatie plaatsvindt bij temperaturen onder 10°C. Geen, boven 10°C.

### Verwerkingstijd

8 uur bij 20°C (zie aanvullende gegevens)

### Kwast / verfrol

- |                    |   |   |
|--------------------|---|---|
| Aanbevolen kwast   | : | ProGold kwast 7500 Classic serie          |
| Aanbevolen verfrol | : | ProGold Verfrol Nylon Vacht 8 mm of 15 mm |
| Verdunning         | : | 0-5 vol.% Sigma verdunning 91-92          |

## Sigma Multiprimer 2K EP



## Instructies voor gebruik

**Luchtspuit**

Verdunning	:	10-15 vol.% Sigma verdunning 91-92
Spuitopening	:	1,5-3 mm
Spuitdruk	:	0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

**Airless-spuit**

Verdunning	:	5-10 vol.% Sigma verdunning 91-92
Spuitopening	:	ca. 0,48 mm (= 0,019 inch)
Spuitdruk	:	15 MPa (= ca. 150 bar)

**Reiniging gereedschap**

Sigma verdunning 90-53

## Veiligheidsmaatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigma Multiprimer 2K EP.

## Aanvullende gegevens

**Overschildertijdstabel voor epoxyverven**

ondergrondtemperatuur	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum overschildertijd	36 uur	10 uur	4 uur	3 uur	2 uur	2 uur
maximum overschildertijd	geen beperking	geen beperking	geen beperking	geen beperking	geen beperking	geen beperking

Het oppervlak dient droog te zijn en vrij van verontreinigingen en krijtvorming.

**Overschildertijdstabel voor polyurethaan- en alkydharsverven**

ondergrondtemperatuur	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum overschildertijd	72 uur	24 uur	16 uur	8 uur	5 uur	3 uur
maximum overschildertijd	geen beperking	geen beperking	geen beperking	geen beperking	geen beperking	geen beperking

Het oppervlak dient droog te zijn en vrij van verontreinigingen en krijtvorming.

Sigma Multiprimer 2K EP kan niet direct afgewerkt worden met lakverven op basis van alkydhars. Er zal eerst overgegrond dienen te worden met een grondverf op basis alkydhars.

## Sigma Multiprimer 2K EP

Aanvullende  
gegevens

## Uithardingstabel

ondergrondtemperatuur	hanteerbaar	volledig uitgehard
-10°C	24-48 uur	20 dagen
-5°C	24-30 uur	14 dagen
0°C	18-24 uur	10 dagen
5°C	18 uur	8 dagen
10°C	12 uur	6 dagen
15°C	8 uur	5 dagem
20°C	6 uur	4 dagen
30°C	4 uur	3 dagen
40°C	3 uur	2 dagen

Tijdens applicatie en uitharding moet voldoende ventilatie aanwezig zijn.

## Verwerkingstijdtabel (bij applicatieviscositeit)

10°C	16 uur
15°C	10 uur
20°C	8 uur
30°C	5 uur
35°C	4 uur

## Referenties

## Documentatieblad

Toelichting op de kenmerkenbladen  
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk

## nummer

1411  
1300

EMG

10100DN3196NL