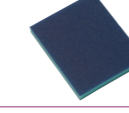


## Matrice de produits matériels abrasifs

		Abrasion manuelle					Abrasion à la machine		
		ProGold Rouleau	ProGold Feuille	ProGold Softpad	ProGold Tampon	ProGold Combi bloc*	ProGold Disque 125/150mm	ProGold delta	ProGold Coupe 81/133mm
Matériel abrasif									
Dénuder	Bois tendre	•	•				•••**	••	••
	Bois dur	•	•				•••**	••	••
Corriger des couches de peinture	Acrylate	••	••	••				••	••
	Résine alkyde	••	••	•		•	•••***	••	••
Poncer une couche de peinture/prélaque intacte	Acrylate	••	••	•••	••	•	•••***	••	••
	Résine alkyde	••	••	•••	•••	••	•••***	••	••
Poncer une couche de finition intacte	Acrylate	••	••	••	•	•	•••***	••	••
	Résine alkyde	••	••	••	••	••	•••***	••	••

## Matrice de Grains

			P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	Tampon fin/ Combi bloc	Tampon super fin
			Dénuder	Bois tendre	Manuelle	••	••	••			
À la machine	•	••			•••						
Bois dur	Manuelle	••	••	••							
	À la machine	•••	••	••							
Corriger des couches de peinture	Acrylate	Manuelle					••				
		À la machine					••				
Résine alkyde	Manuelle				••	•••					
	À la machine				••	•••					
Poncer une couche de peinture/prélaque intacte	Acrylate	Manuelle						••	•••	•	••
		À la machine						••	•••		
Résine alkyde	Manuelle					••	•••	•••	•••	••	•••
	À la machine					••	•••	•••	•••		
Poncer une couche de finition intacte	Acrylate	Manuelle								•	••
		À la machine									
Résine alkyde	Manuelle									•	••
	À la machine										

### Légendes

- Excellent
- Bon
- Moyen
- \* Le bloc combiné s'utilise pour les profilés et lattes à vitrages
- \*\* Abrasion rotative excentrique avec mouvement rotatif forcé
- \*\*\* Abrasion rotative excentrique avec mouvement rotatif libre

### Échelle d'abrasion

Utilisez ProGold échelle d'abrasion pour obtenir un parfait résultat final. ProGold échelle d'abrasion est une aide pour sélectionner les grossièretés des grains abrasifs. L'échelle d'abrasion indique les grossièretés successives des grains permettant d'obtenir un résultat final optimal.

La règle est que, dans la numérotation de grossier à fin au sein d'un seul type de matériel abrasif, il est possible de sauter chaque fois une grossièreté de grain (voir illustration). Lorsque le choix sur le plan des étapes de grossièreté est trop large, les rayures plus profondes des grains plus grossiers restent visibles.

Pour la dernière couche de finition, nous conseillons un grain aussi fin que possible (matage).

