

Sigma Multiprimer Aqua

TF-3191BE

Omschrijving

Watergedragen, corrosiewerende universele hechtprimer voor binnen en buiten op basis van acrylaathars

Gebruiksdoel

Grond- en hechtprimer voor diverse ondergronden zoals: staal, aluminium, koper, zink, thermisch verzinktstaal, inox, keramische tegels, diverse kunststoffen, hout, houtplaatmaterialen, glas, plastisol en PVDF.

Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.

Voornaamste kenmerken

- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen
- Snelle aanhechting
- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden
- Corrosiewerend
- Overschilderbaar met watergedragen verven
- Mooie vloeiing
- Goede dekking
- Niet ontvlambaar
- Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C2, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2

Kleur en glans

- Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier. (geringe kleurafwijkingen zijn mogelijk)
- Mat

Basisgegevens

- Dichtheid: ca. 1,39 g/cm³
- Vaste stof: ca. 40 vol. %
- Aanbevolen droge laagdikte: 30 micrometer (=ca. 75µm nat)
- Stofdroog na: ca. 30 minuten*
- Kleefvrij na: ca. 2 uur*
- Overschilderbaar na: ca. 4 uur*
- Vlampunt: niet van toepassing

* bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken

De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V.

Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.

Rendement

Theoretisch

Droge laagdikte 30 µm: 13 m²/liter

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

Systemen

Sigma Multiprimer Aqua

TF-3191BE

BINNEN

Staal (corrosiebelastingscategorie C1)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.

Thermisch verzinkt staal

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.*

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.*

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Aqua Matt, Satin of Gloss.*

BUITEN

Staal: (tot corrosiebelastingscategorie C2)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Torno Satin.

Thermisch verzinkt staal:

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Torno Satin.

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Torno Satin.

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer Aqua.

Afwerken met 1 laag Sigma Torno Satin.

Sigma Multiprimer Aqua

TF-3191BE

* Het totaal aantal afwerkingslagen is afhankelijk van de prestatie-eis, de bestaande kleur en de gekozen kleur.

Ondergrondcondities

Algemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn.

Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat het oppervlak is opgeruwd, vervolgens reinigen met water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd.

Aluminium

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

Kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelde oppervlak degelijk ontstoffen.

Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

Verwerkingscondities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.

Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen.

Goede ventilatie tijdens applicatie en droging.

Instructies voor gebruik

Borstel/verfrol

Verdunning: geen, is gebruiksklaar

Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7700 Exclusive serie

Aanbevolen verfrol: Progold verfrol Vilt

Luchtspuit

Verdunning: max. 3 vol.% leidingwater

Spuitopening: ca. 1,5 - 1,8 mm

Spuitdruk: 3 - 5 bar

Sigma Multiprimer Aqua**TF-3191BE**Spuiten met airmix

Verdunning: max. 5 vol.% leidingwater

Spuishopening: 0,009

Spuishdruk: 70-90 bar

Luchtdruk: 2,5 bar

Filter: Rood

Spuithoek: 20°

Reiniging gereedschap

Leidingwater

Nota

De verwerking van watergedragen verven is lichter dan oplosmiddelhoudende alkydharsverven. Ook drogen watergedragen verven aanzienlijk sneller. In verband hiermee dienen watergedragen verven vlot aangebracht te worden om een goed eindresultaat te verkrijgen. Daarnaast is het essentieel om de minimaal geadviseerde laagdikte aan te brengen. Wanneer hiervan afgeweken wordt, kan dit invloed hebben op de open tijd, de vloei en de dekking.

Veiligheidsmaatregelen

Veiligheidsaanwijzingen zie bladen 1430 en 1431 (a+b).

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad.

Houdbaarheid

In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.

PPG Coatings Belux N.V.

Genkersteenweg 311, 3500 Hasselt

Telefoon Technical Support 011 27 87 32, fax 011 27 87 31

e-mail: info@sigma.be, website : www.sigma.be

De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.