



SIGMA Heizkörperlack Gloss

9238GE



I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

- Produktaussage:** SIGMA Heizkörperlack Gloss, pigmentierter, glänzender Spezial-Alkydharzlack, vergilbungsarm bis ca. 80°C, temperaturbeständig bis ca. 180°C, aromatenfrei, mit hohem Weißgrad und Weißstabilität.
- Verwendungszweck:** Für glänzende Zwischen- und Schlussbeschichtungen grundierter Heizkörper und Heizungsrohre von Warmwasser- und Dampfheizungsanlagen, innen. Auch auf allen üblichen Untergründen wie Holz, Holzwerkstoffen, Metallen etc. einsetzbar.
- Eigenschaften:**
- sehr gute Verarbeitungseigenschaften
 - geruchsarm während der Verarbeitung
 - sehr guter Verlauf
 - schnell trocknend
 - gute Kantenabdeckung
 - hohe Oberflächenhärte
 - gute Weißstabilität
- Verpackungsgröße:** 0,5 l, 1 l, 2,5 l

II. TECHNISCHE DATEN

- Dichte:** Ca. 1,2 g/cm³
- Verbrauch:** Ca. 80 - 90 ml/m² (Objektbedingte Abweichungen durch Probebeschichtung ermitteln)
- Trockenzeit:** nach ca. 2-3 Stunden staubtrocken
nach ca. 6 Stunden klebfrei
nach ca. 16 Stunden griffest / überstreichbar
bei 23 °C und 65 % rel. Luftfeuchte
(Niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeiten.)

III. VERARBEITUNGSHINWEISE

- Untergrundvorbereitung:** Tragfähige Altanstriche aufrauen. Gesamte Flächen anlaugen und anschliessend mit klarem Wasser nachwaschen.
Nicht tragfähige Beschichtungsteile und Rost entfernen. Entrostete Stellen zweimal mit SIGMA Allgrund streichen.
- Beschichtungssysteme:** Zwischenbeschichtung mit SIGMA Heizkörperlack Gloss
Schlussbeschichtung mit SIGMA Heizkörperlack Gloss
Werkseitig grundierte Heizkörper (DIN 59900) nach Reinigung mit SIGMA Allgrund (weiß) grundbeschichten.
Bei pulverbeschichteten Heizkörpern ist die Haftung von SIGMA Allgrund (weiß) durch eine Anstrichprobe zu ermitteln.
Zwischenbeschichtung mit SIGMA Heizkörperlack Gloss
Schlussbeschichtung mit SIGMA Heizkörperlack Gloss
Während der Trockenphase zur besseren Durchtrocknung und langfristigen Geruchsreduzierung den Heizkörper leicht aufheizen.
- Verarbeitung:** Streichen, rollen, spritzen



**SIGMA Heizkörperlack Gloss****III. VERARBEITUNGSHINWEISE**

- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit SIGMA Verdünner 20-02 AF
Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur mindestens +5 °C.
- Besonders zu beachten:** VOB, Teil C, DIN 18 363, Abschnitte 2 und 3, sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.
Während und nach der Verarbeitung auf ausreichende Belüftung achten.
Die für Warmwasserheizungen typischen Temperaturen von 60 – 90 °C sollen erst nach ca. 2 – 3 Tagen erreicht werden. Dies vermindert den typischen „Heizkörpergeruch“. In jedem Fall ist für eine optimale Be- und Entlüftung zu sorgen um kurzfristige Geruchsbelästigungen weitestgehend zu vermeiden.
Für farbige Heizkörperlackierungen (bis max. 80 °C)
SIGMA Contour Satin /Gloss bzw. Sigmastar Satin / Gloss einsetzen.
Sollen wasserverdünnbare Lacksysteme angewandt werden, kann SIGMA Torno Semi-Gloss sowie SIGMA Contour Aqua-PU Satin zum Einsatz kommen.

IV. SONSTIGE HINWEISE

Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Produkt-Code: M-LL 01

V. PRODUKTDEKLARATION NACH VdL-RL01

Enthält: Alkydharz, Titandioxid, Füllstoffe, Aliphate, Additive.

VI. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

Fülle: hoch

Deckvermögen: deckend

Glanz: hochglänzend

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Februar 2012