

## Sigma Multiprimer

**TF-3195BE**

### Omschrijving

Universele hecht- en roestwerende solventgedragen primer voor binnen en buiten op basis van een innovatieve combinatie van synthetische bindmiddelen.

### Gebruiksdoel

Grond- en hechtprimer voor diverse ondergronden zoals: staal, aluminium, koper, zink, thermisch verzinktstaal, inox, diverse kunststoffen, hout, houtplaatmaterialen en glas.

Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.

### Voornaamste kenmerken

- Snelle droging, op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen
- Snelle aanhechting
- Uitstekende hechting op diverse ondergronden
- Corrosiewerend
- Mooie vloeiing
- Goede dekking
- Overschilderbaar met watergedragen en oplosmiddelhoudende verven
- Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2

### Kleur en glans

- Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaier. (geringe kleurafwijkingen zijn mogelijk)
- Mat

### Basisgegevens

- Dichtheid: ca. 1,48 g/cm<sup>3</sup>
- Vaste stof: ca. 50 vol. %
- Aanbevolen droge laagdikte : 40 micrometer (=ca. 80µm nat)
- Stofdroog na: ca. 30 minuten\*
- Kleefvrij na: ca. 1,5 uur\*
- Overschilderbaar na: ca. 3 uur\*
- Vlampunt: 36°C

\* bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken

De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V.

Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.

### Rendement

#### Theoretisch

Droge laagdikte 40 µm: 12,5 m<sup>2</sup>/liter

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.

## Sigma Multiprimer

TF-3195BE

### Systemen

#### BINNEN

Staal (tot corrosiebelastingscategorie C2)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Thermisch verzinkt staal

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.\*

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multiprimer.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.\*

#### BUITEN

Staal (tot corrosiebelastingscategorie C3)

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multiprimer.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Thermisch verzinkt staal

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer.

Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

## Sigma Multiprimer

**TF-3195BE**

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multiprimer.  
Afwerken met 1 laag Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

\* Het totaal aantal afwerkingslagen is afhankelijk van de prestatie-eis, de bestaande kleur en de gekozen kleur.

### Ondergrondcondities

#### Algemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn.

#### Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

#### Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat het oppervlak is opgeruwd, vervolgens reinigen met water zodoende alle zinkzouten zijn verwijderd..

#### Aluminium

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

#### Kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.

Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

### Verwerkingscondities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.

Relatieve vochtigheid maximaal 85%.

De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen.

### Instructies voor gebruik

#### Borstel/verfrol

Verdunning: geen, is gebruiksklaar

Aanbevolen borstel: ProGold borstel 7000 Exclusive serie

Aanbevolen verfrol: Progold verfrol Vilt

#### Luchtspuit

Verdunning: max. 3 vol.% ProGold wasbenzine

Spuitopening: ca. 1,5 - 1,8 mm

Spuitdruk: 3 - 5 bar

## Sigma Multiprimer

**TF-3195BE**

### Spuiten met airmix

Verdunning: max. 5 vol.% ProGold wasbenzine

Spuitopening: 0,013 inch

Spuitdruk: 75 - 100 bar

Luchtdruk: 2,5 bar

Filter: geel

Spuithoek: 40°

### Reiniging gereedschap

ProGold White-Spirit

### **Veiligheidsmaatregelen**

Veiligheidsaanwijzingen zie bladen 1430 en 1431 (a+b).

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad.

### **Houdbaarheid**

In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.

PPG Coatings Belux N.V.

Genkersteenweg 311, 3500 Hasselt

Telefoon Technical Support 011 27 87 32, fax 011 27 87 31

e-mail: [info@sigma.be](mailto:info@sigma.be), website : [www.sigma.be](http://www.sigma.be)

De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.