



# Sigmetal Zincolor 3 in 1

5683GE



## I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

<b>Produktaussage:</b>	Sigmetal Zincolor 3 in 1 ist eine seidengänzende, einkomponentige, antikorrosive Grund-, Zwischen-, und Schlussbeschichtung für Eisenmetalle, innen und außen.
<b>Verwendungszweck:</b>	Besonders geeignet als funktionelles Ein-Topf-System für die Beschichtung von Eisen und Stahl, Zink, verzinkten Flächen, Hartkunststoffen, Kupfer und Aluminium (nach entsprechender Untergrundvorbereitung).
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rationelles Ein-Topf-System</li> <li>- leicht zu verarbeiten</li> <li>- sichere Haftung auf vielen Untergründen</li> <li>- elastisch</li> <li>- antikorrosiv</li> <li>- schnelle Trocknung</li> </ul>
<b>Farbtöne:</b>	Weiß und in mehreren tausend Farbtönen über das SIGMAMIX-System nach NCS-, RAL-, und SIGMA-CHROMA sowie in marktgängigen Farbtonkollektionen mischbar.
<b>Glanzgrad:</b>	seidengänzend
<b>Verpackungsgröße:</b>	2,5 l, 1 l

## II. TECHNISCHE DATEN

<b>Dichte:</b>	Ca. 1,18-1,42 g/ccm
<b>Verbrauch:</b>	Ca. 100- 150 ml/m <sup>2</sup> (Objektbedingte Abweichung durch Probebeschichtung ermitteln); Schichtdicke für Erstbeschichtungen mind. 120 µm Trockenschichtstärke, erreichbar durch 100 µm Nassschichtstärke je Anstrich.
<b>Trockenzeit:</b>	nach ca. 8 Stunden klebfrei; überstreichbar nach ca. 24 Stunden bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte (Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeiten.)

## III. VERARBEITUNGSHINWEISE

<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Rost, Walzhaut und Zunder entfernen und Untergrund entfetten. Nicht mehr tragfähige Altanstriche entfernen. Festsitzende Altanstriche aufrauen. Gesamte Flächen anlaugen und anschließend mit klarem Wasser nachwaschen.
	<b>Beschichtungsaufbau für unbehandeltes Eisen/Stahl:</b> (Untergrundvorbereitung wie oben) Grundbeschichtung mit Sigmetal Zincolor 3 in 1 Zwischenbeschichtung mit Sigmetal Zincolor 3 in 1 Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zincolor 3 in 1
	<b>Überarbeitung alter Beschichtungen bzw. deren Instandhaltung:</b> (Untergrundvorbereitung wie oben) Freiliegende Untergründe/rohes Metall mit Sigmetal Zincolor 3 in 1 grundbeschichten Zwischenbeschichtung mit Sigmetal Zincolor 3 in 1 Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zincolor 3 in 1





## Sigmetal Zincolor 3 in 1

## III. VERARBEITUNGSHINWEISE

**Beschichtungsaufbau für Zink und verzinkte Flächen:**

Reinigen mittels ammoniakalischer Metzmittelwäsche oder SIGMA Universol (1:10 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung von Kunststoffschleifvlies. Gründlich mit sauberem Wasser nachspülen (s. BFS Merkblatt Nr. 5).

In speziellen Objektfällen kann ein leichtes Strahlen (sweepen) erforderlich sein. Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zincolor 3 in 1. Die Schlussbeschichtung kann nach Zwischenschliff auch mit SIGMA Contour oder Sigmastar erfolgen.

**Alte Zink und verzinkte Flächen:**

Weißer Rost (basisches Zinkcarbonat) restlos entfernen.

Aluminium und Kupfer (Erstbeschichtung):

Vorarbeiten nach BFS-Merkblatt Nr. 6. Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zincolor 3 in 1 ausführen. Falls erforderlich kann die Schlussbeschichtung nach Zwischenschliff auch mit SIGMA Contour oder Sigmastar erfolgen.

**Verarbeitung:**

streichen, rollen

**Reinigung der Werkzeuge:**

Sofort nach Gebrauch mit SIGMA Verdünnung 91-88.

Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens +5 °C.

Maximale relative Luftfeuchte 85%.

Bei Verwendung im Innenbereich kann es unter ungünstigen Bedingungen zu einer kurzfristigen Geruchsbelästigung kommen. Es ist für eine optimale Be- und Entlüftung Sorge zu tragen.

**Besonders zu beachten:**

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

## IV. SONSTIGE HINWEISE

Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Produkt-Code:**

M-LL01

## V. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927-1

**Fülle:** mittel

**Deckvermögen:** deckend

**Glanz:** halbgläzend

*Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.*

Textfassung: Februar 2012